

Fensterproduktionslinie

German Version

Stabbearbeitungszentrum für Rahmen (51206), Fabr. Stürtz, Bj. 2011, zur kompletten Bearbeitung von PVC-Fenstern, Haustürprofilen, m. Kämpfer u. Pfostenfrässtation, autom. Setzen u. Verschrauben von Schließteilen, anschließende Abstapelung, Vorlegemagazin, Typ STBAZ-JC-VOR-10+2, 12 Plätze, Pushersystem, Typ STBAZ-JC-PUSH-LM-S, Zuschnittsäge, Typ STBAZ-JC-SÄGE-45/90/45, Profilstablänge 650 - 6.500 mm, Zuschnittlänge 326 - 4.006 mm, Profiltiefe 120 mm, Profilbreite 130 mm, max. 32 Werkzeugplätze, m. Stahl-Zuschnittzentrum, Vorlegemagazin, 12 Plätze, Profilstablänge 400 - 6.000 mm, Zuschnittlänge 170 - 4.000 mm, Profilabm. 70 x 70 x 4 mm, m. Schließteilsetz-/schraubstation, zum autom. Setzen v. 3 div. Schließteiltypen, anschließende Verschraubung, Typ STBAZ-JC-LM-240-Z, SN 25-223, Bj. 2011, autom. Abstapeln d. Profilstäbe in Stabsortierboxwagen, jew. 120 Fächer, Sicherheitszaun, PC-Steuerung, Absaugung u. Schrottauswurfband,

Stabbearbeitungszentrum für Flügel (51208), Fabr. Stürtz, Bj. 2011, zur kompletten Bearbeitung von PVC-Fenster-/Haustürprofilen, Vorlegemagazin, Typ STBAZ-JC-VOR.10+2, 12 Plätze, Pushersystem, Typ STBAZ-JC-PUSH-LM-S, mit pneum. Greiferzange, Zuschnittsäge, Typ STBAZ-JC-SÄGE, 90° Schnitt, Profilstablänge 650 - 6.500 mm, Zuschnittlänge 326 - 4.006 mm, Profiltiefe 120 mm, Profilbreite 130 mm, 32 Werkzeugplätze,, m Stahlzuschnittzentrum, f. Zuschnitt der Armierungsstähle f. Stabbearbeitungsanlage, Vorlegemagazin, 12 Plätze, Profilstablänge 400 - 6.000 mm, Zuschnittlänge 170 - 4.000 mm, Profilabm. 70 x 70 mm, Wandstärke 4 mm, Typ SZA-4000, SN 30019, Bj. 2010, m. Anlage zum Setzen von Schließteilen, Typ STBAZ-JC-LM-240-Z, SN 25-224, Bj. 2011, manueller Abstapelungsplatz, Sichtkontrolle, Absaugung Typ STBAZ-JC-SAS, Schrottauswurfband Typ STBAZ-JC-AFB-Z, Förderbreite ca. 500 mm,

Schweiß- und Verputzlinie (51209), Fabr. Stürtz, Bj. 2011, SN 7624, Double Line Rahmen, best. aus: vertikaler Vierkopf-Schweißmaschine, Typ SE-VSM-40/26-P, Elementgröße 325 x 320 - 4.000 x 2.600 mm, 2 Schweißköpfen, Rahmengrößen frei einstellbar, vertikalen Vierkopf-Schweißmaschinen, Typ SE-VSM30/26-P, Elementgröße 320 x 370 mm - 3.000 x 2.600 mm, Profiltiefe 30/120 mm, Profilbreite 25 - 120 mm, autom. Entnahme-Handling-System, Typ SE-HGS-26-T, horizontale Zweikopf-Verputzmaschine f. Rahmen, Typ MC-H-2K-40/26, SN 5754, Elementgröße 320 x 370 - 4.000 x 2.600 mm, Profiltiefe 30 - 120 mm, Profilbreite 25 - 120 mm, m. Quertransportwagen, zur Pufferstation u. Weiterverarbeitung,

Schweiß- und Verputzlinie (51210), Fabr. Stürtz, Bj. 2011, SN 7626, Double Line Flügel, best. aus: 2 vertikalen Vierkopf-Schweißmaschinen, Typ SE-VSM-30/26-P Elementgröße 320 x 370 mm - 3.000 x 2.600 mm, Profiltiefe 30/120 mm, Profilbreite 25 - 120 mm, autom. Entnahme-Handling-System, Typ SE-HGS-26-T, zur Übergabe zur Verputzstation, horizontale Zweikopf-

Verputzmaschine f. Flügel, Typ MC-H-2K-30/26, SN 5755, Elementgröße 320 x 370 - 3.000 x 2.600 mm, Profiltiefe 30 - 120 mm, Profilbreite 25 - 120 mm,

Flügelmontagelinie (45003), Fabr. Stürtz, Bj. 2011, best. aus: Flügelstulpsäge, Typ STS-FLG-L-BHT, Schnittlänge ca. 2.300 mm, 2 horizontale Pufferstationen, Typ HAT-30/20-Z-BHT, Größe 320 x 320 - 3.000 x 2.000 mm, SN 152-190, 152-191, Beschlagsvormontagetisch, Typ FBS-BVM, mit Beschlagregal mit 32 Fächern, SN 152-192, Eckbandbohrereinheit, Typ BVM-EBB, mit 2 Spindelkopf, horizontale Pufferstation, Typ HT-30/20-Z-BHT, SN 152-193, Flügelbeschlagschraubautomat, Typ FBS-1, 4-Achsen Schraubautomat, Verschraubung manuell vormontierter Beschläge, vertikaler Kipptisch, Typ VKT-20/26-TB, Schienensystem, B ca. 10.000 mm, Lagergestell m. 81 Fächern f. Rahmenelemente, Einzäunung, Steuerung und Schaltschrank,

Rahmenmontagelinie (45005), Fabr. Stürtz, Bj. 2011, best. aus: horizontaler Verteil-Kipptisch, Typ SE-HVKT-40/26-M-B-ZR, SN 152-200, Elementengröße 4.000 x 2.600 mm, Riemenförderbänder, Fahrschienensystem B ca. 9.000 mm, Transportbahn Typ VTB-40/26-B-S, elektr. Angetrieben, Bandbreite ca. 200 mm, vertikaler Elementenpuffer, Typ VEP-9-40/26-130-TB, SN 152-202, zur Pufferung von 9 Rahmenelementen, Gurtfördersystem, Typ SE-GF-DB-26/4000-23080, SN 152-203, doppelbahnig, L ca. 23.000 mm, 5 Scherenhubtische, Typ SE-SHMT-4000, 4.250 x 1.300 x 900 mm, Tragfähigkeit 250 kg, horizontaler Verteil-Kipptisch, Typ SE-HVKT-40/26-M-B-ZR, SN 152-204, Hubeinrichtung, Fahrschienen L ca. 7.000 mm, 6 Transportbahnen, Typ VTB-40/26-B-S, SN 152-205 - 152-210, vertikale verfahrbare Transportbahn, Typ VVTB-40/26-B-S-K, SN 152-211, vertikaler Elementenpuffer, Typ VEP-9-40/26-130-TB, SN 152-212, 2 St. vertikale verfahrbare Transportbahn, Typ VVTB-40/26-B-S-K, SN 152-213 - 152-214, Fahrschienensystem L ca. 46.000 mm, 9 St. vertikale Elementenpuffer, Typ VEP-9-40/26-130-TB, SN 152-215-152-223, Fachbreite ca. 130 mm, Pufferung von 9 Rahmenelementen, Steuerung, Zaunanlage,

Glaspufferlager (45004), Fabr. Stürtz, Bj. 2011, best. aus: vertikale Transportbahn, Typ VTB-40/26-B-S, SN 152-224 - 152-229, Bandbreite ca. 200 mm, pneum. Verfahreinrichtung, vertikale verfahrbare Transportbahn, Typ VVTB-40/26-B-S-D, SN 152-230, Dreheinrichtung 180°, Fahrschienensystem L ca. 20.000 mm,

Glasmontagelinie (45005), Montagebahn 1, best. aus: vertikale verfahrbare Transportbahn, Typ VVTB-40/26-B-S-D, SN 152-231, vertikale Rollenbahn, Typ VR-20/21, SN 152-232, Abm 2.000 x 2.100 mm, 4 vertikale Rollenbahnen, Typ VR-40/21, SN 152-233 - 485-236, Abm 4.000 x 2.100 mm, 2 Seitenwechsler Typ VR-SW-1000/200, Länge 1.000 mm, 5 vertikale Rollenbahnen mit Stoppanschlag,

Glasmontagelinie (45005), Montagebahn 2, best. aus: vertikale Transportbahn, Typ VTB-50/30-B-S, SN 152-237, vertikale Rollenbahn, Typ VR-20/21, SN 152-238, 2 Montagekipptische, SN 152-239 - 152-240, 2 vertikale Rollenbahnen, Typ VR-40/21, SN 152-241 - 152-242, Seitenwechsel

Typ VR-SW-1000/200, 5 vertikal Rollenbahnen mit Stoppanschlag, Glasmontagelinie (45005), Montagebahn 3, best. aus: vertikale Transportbahn, Typ VTB-50/30-B-S, SN 152-243, 5 vertikale Rollenbahnen, Typ VR-40/21, SN 152-244 - 152-248, Seitenwechsel Typ VR-SW-1000/200, 5 vertikale Rollenbahnen mit Stoppanschlag,

Glasmontagelinie (45005), Montagebahn 4, best. aus: vertikale Transportbahn, Typ VTB-50/30-B-S, SN 152-249, Spannweite ca. 4.000 mm, Hubeinrichtung 300 - 800 mm, 2 Pressbalken, 4 vertikale Rollenbahnen, Typ VR-40/21, SN 152-250 - 152-253, 2 vertikale Rollenbahnen, mit Stoppanschlag, 2 Rollladenkasten-Montagetische, Typ SE-RKMT-4000-2, teleskopierbar 2.000 - 4.000 mm, Tragfähigkeit ca. 350 kg, Neigung einstellbar,

Verglasungspresse (45005), Typ SE-Vpa-4000